


Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton, Mörtel, Asphalt und Gemische“

Leistungserklärung Nr. II/2016 – Sorten 203, 204 und 206 bis 211, Werk Langenbrücken	
1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen: EN 12620, EN 13139, EN 13043 und EN 13242 (Sorten laut Sortenverzeichnis)
2.	Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: Sorten 203, 204 und 206 bis 211
3.	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Herstellung von Beton, Mörtel und Asphalt, sowie ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische
4.	Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: Philipp & Co. KG, Inneres Fischwasser, 76669 Bad Schönborn
5.	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: Nicht zutreffend
6.	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+
7.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: <i>Die notifizierte Stelle 0754 (Materialprüfungs- und Forschungsanstalt, MPA Karlsruhe, KIT-Campus, 76128 Karlsruhe) hat die Erstinspektion des Werks und der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:</i> Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0754-BPR-08-0246
8.	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird: Nicht zutreffend
9.	Erklärte Leistungen: Siehe vollständige Auflistung im Sortenverzeichnis Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt: Nicht zutreffend
10.	Die Leistung der Produktgruppe gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
Helge Schmitt, Geschäftsführer	PHILIPP & CO. Kommanditgesellschaft Inneres Fischwasser 76669 BAD SCHÖNBORN II
Bad Schönborn, 22.07.2016	

**Gesteinskörnungen nach
DIN EN 12620, DIN EN 13139, DIN EN 13043, DIN EN 13242 und TL Gestein-StB 04
Sortenverzeichnis mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung**

Philipp & Co. KG Inneres Fischwasser 76669 Bad Schönborn		Datum: 22.02.2017	Blatt Nr.: 2/2 Revision 8
		Petrographischer Typ: Rheinsand und Rheinkies	RW 72.500 HW 52.200
Zertifikat: 0754 - BPR - 08 - 0246		Werk: Langenbrücken	

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Feine Gesteinskörnungen

Sorte Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								Toleranz nach Tab.4 oder C.1
		0,063	0,250	0,5	1,0	2,0	2,8	4,0	5,6	
205	0/1	0,5	42	89	99	100	100	100	100	
204	0/2 (a)	0,2	18	57	77	93	99	100	100	Tab. C.1
203	0/2 (b)	0,3	27	70	87	96	99	100	100	Tab. 4

Grobe Gesteinskörnung 2/8

Sorte Nr.	werktypische Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
	0,063			1,0	2,0	4,0	8,0	11,2	16,0	
209	≤1,5			≤5	≤15	35 ±17,5	85-99	98-100	100	

Grobe Gesteinskörnung 16/32

Sorte Nr.	werktypische Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
	0,063			8,0		16,0	22,4	31,5	45,0	63,0
211	≤1,5			≤5		≤15	60 ±15	85-99	98-100	100

Korngemisch 0/8

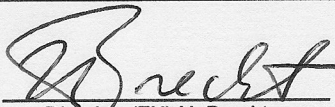
Sorte Nr.	werktypische Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
	0,063	0,25	0,5	1,0	2,0	4,0	8,0	11,2	16,0	
206	≤3	10	34	50	63	76	97	100	100	

Korngemisch 0/16

Sorte Nr.	werktypische Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
	0,063	0,25	0,5	1,0	2,0	4,0	8,0	16,0	22,4	31,5
207	≤3	7	21	30	37	48	71	98	100	100

Korngemisch 0/32

Sorte Nr.	werktypische Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
	0,063	0,25	0,5	1,0	2,0	4,0	8,0	16,0	31,5	45
208	≤3	6	17	25	31	38	53	74	99	100


 Dipl.-Ing.(FH) U. Brecht