



## Leistungserklärung

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)  
für die Produktgruppe „Pflastersplitt 0/8“

|   |   |
|---|---|
| Leistungserklärung Nr. 11/2016 – Sorte 218, Werk Langenbrücken        |   |
| 1.  | <b>Eindeutige Kenncodes der Produkttypen:</b> EN 13285 und TL Pflaster-StB 06<br>(Sorte laut Sortenverzeichnis)   |
| 2.  | <b>Typen-, Chargen- oder Serien-Nr. oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:</b> Sorte 218  |
| 3.  | <b>Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:</b> Herstellung von Bettungen sowie verfugen von Pflaster   |
| 4.  | <b>Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:</b> Philipp & Co. KG, Inneres Fischwasser, 76669 Bad Schönborn  |
| 5.  | <b>Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:</b> Nicht zutreffend   |
| 6.  | <b>System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:</b> System 2+   |
| 7.  | <b>Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:</b><br><br>Die notifizierte Stelle 0754 (Materialprüfungs- und Forschungsanstalt, MPA Karlsruhe, KIT-Campus, 76128 Karlsruhe) hat die Erstinspektion des Werks und der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:<br><br><b>Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle</b><br><br>Nr. 0754 – BPR – 08 - 0246 |
| 8.  | <b>Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:</b> Nicht zutreffend   |
| 9.  | <b>Erklärte Leistungen:</b> Siehe vollständige Auflistung im Sortenverzeichnis<br><b>Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische technische Dokumentation verwendet wurde, die das Produkt erfüllt:</b> Nicht zutreffend   |
| 10.   | <b>Die Leistung der Produktgruppe gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 4.</b>   |
| <b>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:</b> |   |
| Helge Schmitt, Geschäftsführer  | PHILIPP & CO.<br>Kommanditgesellschaft<br>Inneres Fischwasser<br>76669 BAD SCHÖNBORN  |
| Bad Schönborn, 22.07.2016   |   |

**Gesteinskörnungen nach  
TL Pflaster-StB 06, DIN EN 13285**

**Sortenverzeichnis mit vollständigen Kennwert-Angaben für die CE-Kennzeichnung**

|   |   |  |                            |
|---|---|--|----------------------------|
| Philipp & Co. KG<br>Inneres Fischwasser<br>76669 Bad Schönborn      |  | Datum: 20.07.2016                            | Blatt Nr.: 1<br>Revision 2 |
|   |   | Petrographischer Typ:<br>Rheinkies (-Splitt) | RW 72.500<br>HW 52.200     |
| Zertifikat: 0754 - BPR - 08 - 0246                                  |   | Werk: Langenbrücken                          |                            |
| <b>Pflastersplitt 0/8 (Kies-Splitt) Bettungs- und Fugenmaterial</b> |   |  |                            |

| <b>Beschreibung der Korngruppe</b>                 |                          |
|--|--------------------------|
| Sortennummer                                       | <b>218</b>               |
| Korngruppe   | <b>0/8</b>               |
| Kornzusammensetzung                                | <b>GU</b>                |
| Fließkoeffizient (Sekunden)                        | <b>E<sub>CS</sub> 30</b> |
| Kornrohichte ( $\rho_{ssd}$ ) [Mg/m <sup>3</sup> ] | <b>2,65</b>              |
| Gehalt an Feinanteilen (Bettungsmaterial)          | <b>UF<sub>5</sub></b>    |
| Gehalt an Feinanteilen (Fugenmaterial)             | <b>UF<sub>9</sub></b>    |
| Minimaler Feinanteil (Fugenmaterial)               | <b>LF<sub>2</sub></b>    |
| Überkorn   | <b>OC<sub>90</sub></b>   |
|  |                          |
|  |                          |
|  |                          |
|  |                          |

| <b>Angaben zur typischen Kornzusammensetzung nach TL SoB-StB 04</b>           |   |       |      |     |     |     |     |     |      |      |                 |
|---|---|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----------------|
| <b>Pflastersplitt 0/8 (Kies-Splitt), Soll für Bettungs- und Fugenmaterial</b> |   |       |      |     |     |     |     |     |      |      |                 |
|   | Kornzusammensetzung – Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-% |       |      |     |     |     |     |     |      |      |                 |
|   | 0,063   | 0,125 | 0,25 | 0,5 | 1,0 | 2,0 | 4,0 | 8,0 | 11,2 | 16,0 | E <sub>CS</sub> |
| Typ.  | 4,0   |       |      | 29  | 43  | 56  | 73  | 98  | 100  |      | 35              |
| Min.  | 2,0   |       |      |     |     | 30  | 50  | 90  | 100  |      | 30              |
| Max.  | 5,0   |       |      |     |     | 75  | 90  | 99  |      |      |                 |

  
 Dipl.-Ing.(FH) U. Brecht